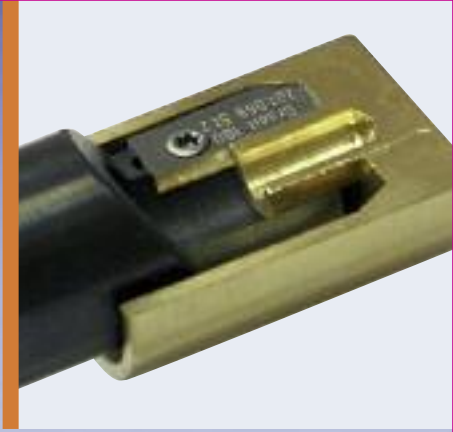


**G-SYSTEM  
G-SYSTEM  
SYSTÈME G  
SISTEMA G**



Innenstechen  
ID grooving  
Gorge intérieur  
Ranurar interior



**FLOYD**

GET IN TOUCH

**01462 491919**

[www.floydautomatic.co.uk](http://www.floydautomatic.co.uk)  
[sales@floydautomatic.co.uk](mailto:sales@floydautomatic.co.uk)

THE TOOLING SPECIALISTS FOR PRECISION COMPONENT MACHINING

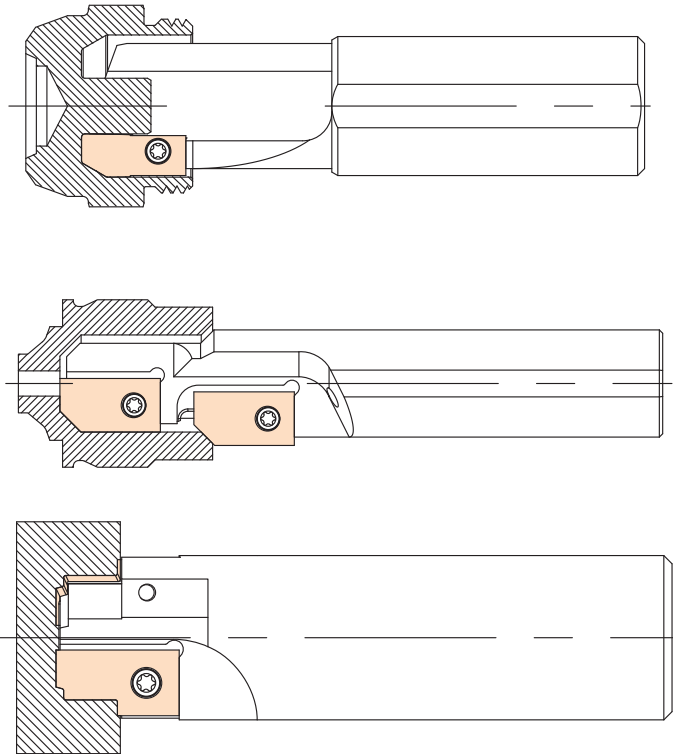
**schwanog**

D **Bearbeitungsbeispiele**  
mit G-Profilplatten

F **Exemple d'usinage**  
avec plaquettes G-profilées

GB **Machining examples**  
with G-Inserts

E **Ejemplos de mecanizado**  
con soportes intercambiables



**D** Innenstechen Grundkörper

nach VDI 3322 Form A  
mit rundem Querschnitt

**F** Gorge interieur

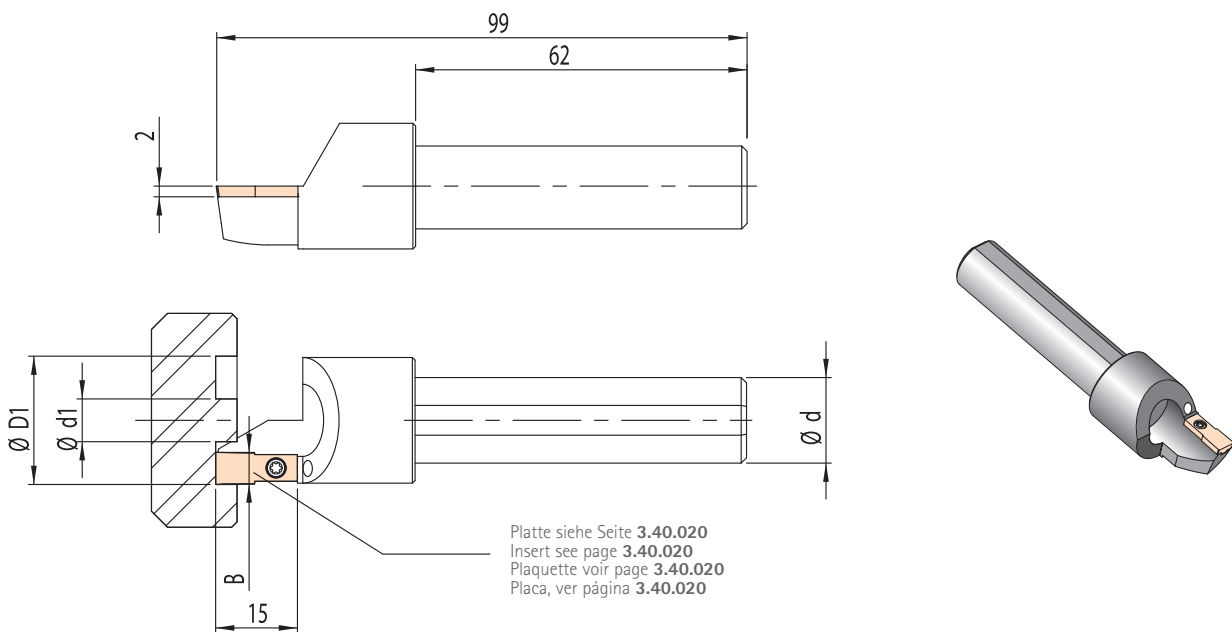
Selon VDI 3322 forme A  
Avec attachement cylindrique

**GB** ID grooving

In accordance with VDI 3322 shape A  
With round shaft

**E** Ranurar interior

Según VDI, 3322 forma A  
Soporte circular con corte tangencial



Halter in anderen Größen und Stechplatten mit anderer Breite bzw. Form auf Anfrage. Halter auch aus Schwermetall lieferbar.  
Other holder sizes, insert widths and form (profile) available upon request. Holder also available in heavy metal.  
Porte plaquettes dans d'autres dimensions et plaquettes dans d'autres formes et largeurs sur demande. Porte outil aussi disponible en acier haute densité.  
Portaplaquitas de otras medidas y plaquitas con otros anchos y formas, a consultar. Soportes también disponibles en metal pesado.

| d  | B | d1 | D1 | PWP-G-Grundkörper<br>PWP-G-Tipholder<br>Porte plaquette PWP-G<br>Cuerpos base PWP-G | Profilierte Wechselplatte<br>Profiled Tip<br>Plaquette profilé<br>Plaquita perfilar |
|----|---|----|----|---|---|
| 16 | 6 | 8  | 24 | 215904  | 216641  |
| 16 | 6 | 16 | 32 | 215905  | 216641  |
| 20 | 6 | 8  | 24 | 215906  | 216641  |
| 20 | 6 | 16 | 32 | 215907  | 216641  |
| 25 | 6 | 8  | 24 | 215908  | 216641  |
| 25 | 6 | 16 | 32 | 215909  | 216641  |

Rohplatte / Tip / Plaquette / Plaquita: S. 3.40.020 · Schraube / Screw / Vis / Tornillo: Torx M2,5x7 No. 154491



GET IN TOUCH 01462 491919

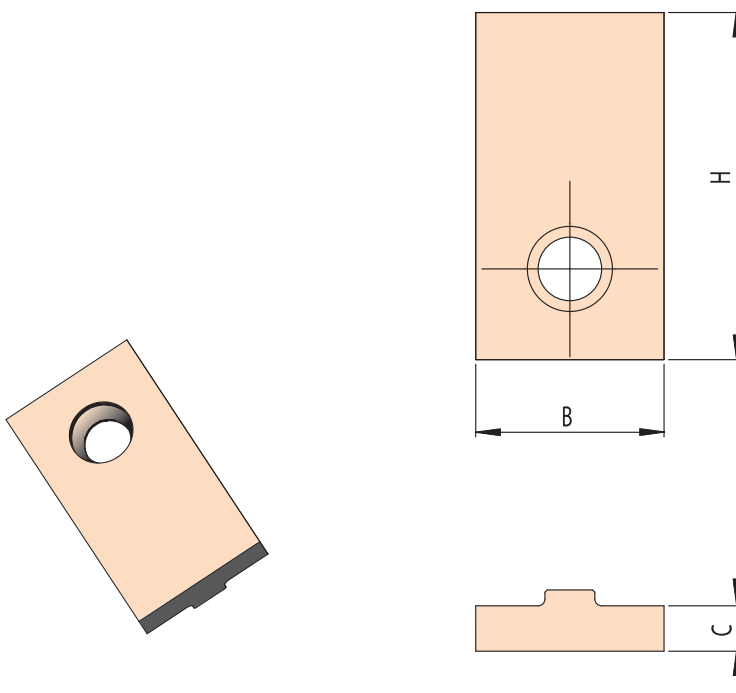


**D** **Wechselplatte**  
für PWP-G-Grundkörper

**F** **Plaquette interchangeable**  
pour porte-plaquette PWP-G

**GB** **Interchangeable tip**  
for PWP-G-tip holder

**E** **Placa intercambiables**  
para los cuerpos base PWP-G



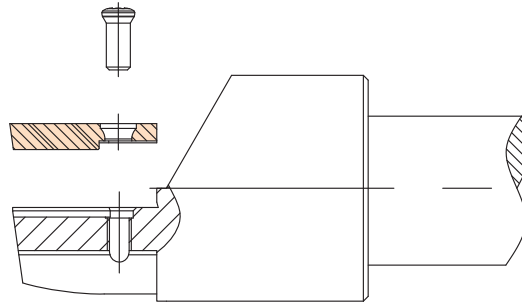
| B | H  | C | Qualität/Granit®<br>Grade/Granit®<br>Nuance/Granit®<br>Calidad/Granit® | No.    |
|---|----|---|--|--------|
| 8 | 15 | 2 | 100  | 198309 |



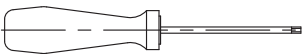


D Ersatzteile  
für G-System

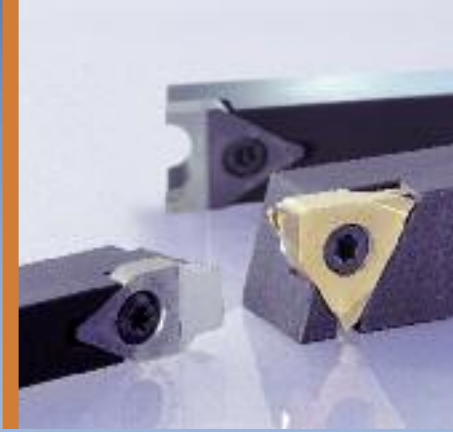
F Pièces de rechange  
pour Système G

GB Spare parts  
for G-System

E Piezas de Repuestos  
para G Sistema



|   |   | Bezeichnung<br>Description<br>Désignation<br>Denominación           | No.                  |
|---|---|---|----------------------|
|  |  | Torx-Schraube<br>Retaining Screw<br>Vis torx<br>Tornillo Torx       | T7 M2,5 x 6,5 176367 |
|  |   | Schraubendreher<br>Screwdriver<br>Tourne vis<br>Atornillador        | T7 154481            |
|  |   | Griffschlüssel<br>Handle wrench<br>Clé à poignée<br>Llave con mango | T7 154486            |
|  |   | Winkelschlüssel<br>Angle key<br>Clé coudée<br>Llave con angulo      | T7 154483            |



**Qualitätserläuterungen**  
**Quality Specifications**  
**Domaine d'application**  
**des nuances**  
**Definiciones de calidad**

Technischer Anhang  
Technical report  
Appendice technique  
Anexo técnico



**FLOYD**

GET IN TOUCH

**01462 491919**

[www.floydautomatic.co.uk](http://www.floydautomatic.co.uk)  
[sales@floydautomatic.co.uk](mailto:sales@floydautomatic.co.uk)

THE TOOLING SPECIALISTS FOR PRECISION COMPONENT MACHINING

**schwanog**

D **Empfohlene Qualitäten und Schnittdaten**  
GB **Recommended grades and cutting data**  
F **Nuances et conditions de coupe recommandées**  
E **Calidad y velocidad de corte recomendables**

| D Werkstoff   |  | Granit" 80              | Granit" 100             | Granit" 2000            | HSS |
|---|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----|
| GB Material   | Vc in m/min  | Vc                      | Vc                      | Vc                      | Vc  |
| F Matière   |  | f                       | f                       | f                       | f   |
| E Material  | f in mm/U  |                         |                         |                         |     |
| D NE-Metalle<br>GB Non-Ferrous Metal<br>F Alliage léger<br>E Metales no férricos  | Messing / Bronze / Alu<br>Brass / Bronze / Aluminium<br>Laiton / Bronze / Alu<br>Latón / Bronce / Aluminio | 80-250 / 0,05-0,3       |                         |                         |     |
| D Automatenstahl<br>GB Free-Cutting Steel<br>F Acier de décolletage<br>E Acero de decoletaje                                  | 9SMnPb28, 10S20<br>9SMn28K, 9SMn36K  | 70 – 250<br>0,05 – 0,2  |                         |                         |     |
| D Einsatz- u. Vergütungsstahl<br>GB Cementation- and Heat-Treatable Steel<br>F Acier d'amélioration<br>E Acero de cementación | C15, C35, C45Pb, Ck15<br>Ck35, Ck45, 16MnCr5   |                         | 90 – 250<br>0,02 – 0,15 |                         |     |
| D Legierungsstahl<br>GB Valve Steel, Alloys,<br>F Acier fortement allié<br>E Acero de aleación                                | 100Cr6, 100CrS6<br>90MnCrV8  |                         |                         | 30 – 120<br>0,02 – 0,1  |     |
| D Rostfreier Stahl<br>GB Stainless Steel<br>F Acier inox<br>E Acero Inox  | V2A, X10CrNiS1B 9<br>X5CrNiMo17 12 2   |                         |                         | 30 – 120<br>0,03 – 0,15 |     |
| D Allgemeiner Baustahl<br>GB Structural and Constructional Steel<br>F Acier de construction<br>E Acero de construcción        | St37<br>St60   |                         | 50 – 130<br>0,03 – 0,2  |                         |     |
| D Gusseisen-Stahlguss<br>GB Cast Iron, Cast Steel<br>F Fonte<br>E Acero de fundición  | GG20<br>GG50   | 70 – 250<br>0,05 – 0,35 |                         |                         |     |
| D Hochfester Stahl<br>GB High-Tensile Steel<br>F Acier à haute résistance<br>E Acero de alta resistencia                      | ETG88<br>ETG100  |                         |                         | 30 – 140<br>0,02 – 0,2  |     |

Für alle Werkstoffe mit niedrigen Schnittwerten und ungünstigen Maschinenverhältnissen.  
For all materials with slow cutting speed and unfavourable machining characteristics.  
Pour usinage de tous matériaux à faible vitesse de coupe et conditions machines défavorables.  
Para todos los materiales con condiciones de corte bajas y condiciones de trabajo desfavorables.

D Zur Verbesserung der Standzeit bieten wir Ihnen, je nach Bearbeitungserfordernis, die entsprechende Beschichtung der Schneide an.  
GB To improve tool live we offer you coated tools in accordance with the application.  
F Afin d'augmenter la durée de vie de vos plaquettes, nous vous proposons de revêtir les arêtes de coupe profilées.  
E Para mejorar la duración de la herramienta, según exigencias de mecanizado, el tratamiento o recubrimiento adecuado.

D Beschichtungsempfehlung  
GB Coating recommendation  
F Proposition de revêtement  
E Recubrimiento recomendado

| D Werkstoff<br>GB Material<br>F Matière<br>E Material   |  | TiN          | TiCN               | TiALN                  | CrN          | Diamant |
|---|--|--------------|--------------------|------------------------|--------------|---------|
|   |  | Titan Nitrid | Titan Carbo Nitrid | Titan Aluminium Nitrid | Chrom Nitrid |         |
| D NE-Metalle<br>GB Non-Ferrous Metal<br>F Alliage léger<br>E Metales no férricos  | Alu<br>Bronze<br>Messing                     |              | X                  |                        | X            | X       |
| D Automatenstahl<br>GB Free-Cutting Steel<br>F Acier de décolletage<br>E Acero de decoletage  | 9SMnPb28, 10S20<br>9SMn28K, 9SMn36K          | X            |                    | X                      |              |         |
| D Einsatz- u. Vergütungsstahl<br>GB Cementation- and Heat-Treatable Steel<br>F Acier d'amélioration<br>E Acero de cementación   | C15, C35, C45Pb, Ck15<br>Ck35, Ck45, 16MnCr5 | X            |                    | X                      |              |         |
| D Legierungsstahl<br>GB Valve Steel, Alloys,<br>F Acier fortement allié<br>E Acero de aleación  | 100Cr6, 100CrS6<br>90MnCrV8                  | X            |                    | X                      |              |         |
| D Rostfreier Stahl<br>GB Stainless Steel<br>F Acier inox<br>E Acero Inox  | V2A, X10CrNiS1B 9<br>X5CrNiMo17 12 2         |              |                    | X                      |              |         |
| D Allgemeiner Baustahl<br>GB Structural and Constructional Steel<br>F Acier de construction<br>E Acero de construcción  | St37<br>St60                                 | X            | X                  |                        |              |         |
| D Gusseisen-Stahlguss<br>GB Cast Iron, Cast Steel<br>F Fonte<br>E Acero de fundición  | GG20<br>GG50                                 | X            |                    | X                      |              |         |
| D Hochfester Stahl<br>GB High-Tensile Steel<br>F Acier à haute résistance<br>E Acero de alta resistencia  | ETG88<br>ETG100                              | X            |                    | X                      |              |         |
| D Kunststoff mit Glas- Kohlefaser<br>GB Plastic with glass-carbon fiber<br>F Plastique renforcé fibre de glace – fibre de carbone.<br>E Aleación plástica de fibra de vidrio y fibra de carbono |  |              | X                  | X                      |              | X       |

D Je nach Schnittgeschwindigkeit, Vorschub und Stabilität kann die Beschichtungsempfehlung differieren.  
GB The coating recommendation can vary depending on cutting speed, feed rate and stability.  
F En fonction des vitesses de coupe, avances et rigidité machine, les revêtements proposés peuvent avoir des résultats différents.  
E Según velocidad de corte, avance y rigidez de la herramienta pueden hacer variar el recubrimiento recomendado.

zwingend empfohlen X  
empfehlenswert X