

**WEP-System
WEP-System
Système WEP
Sistema WEP**

**Außenstechen
External Turning
Fonçage Extérieur
Tronzado Exterior**



FLOYD

GET IN TOUCH

01462 491919

www.floydautomatic.co.uk
sales@floydautomatic.co.uk

THE TOOLING SPECIALISTS FOR PRECISION COMPONENT MACHINING

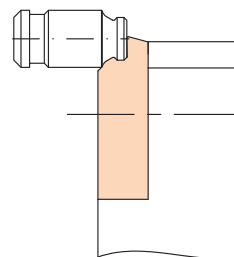
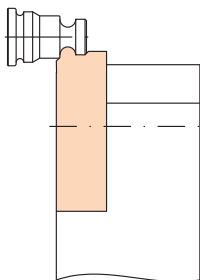
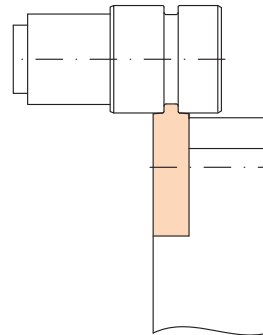
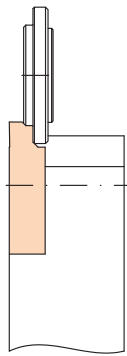
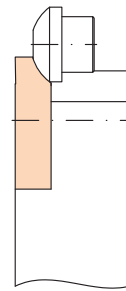
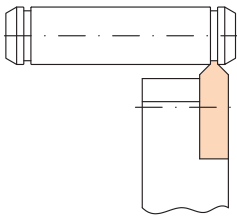
schwanog

D **Bearbeitungsbeispiele**
mit WEP-Profilplatten

F **Exemple d'usage**
avec plaquettes WEP profilées

GB **Machining examples**
with WEP-Inserts

E **Ejemplos de mecanizado**
con soportes intercambiables

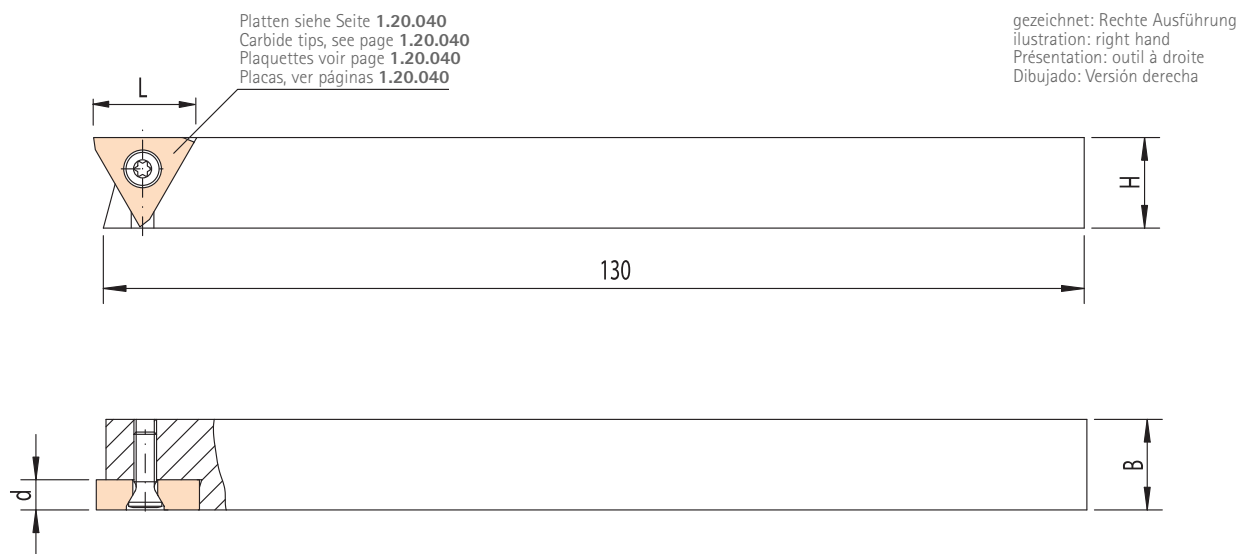


D WEP-Grundkörper nach VDI 3322 Form B und D mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt für Ein- und Mehrspindeldrehautomaten

F Porte-plaquette WEP selon VDI 3322, forme B et D à section carrée et rectangulaire pour tours automatiques monobroche et multibroche

GB WEP-Tip holders in accordance with VDI 3322, shapes B and D, with square and rectangular cross sections for single and multi-spindle automatic lathes

E Cuerpos base WEP, según VDI-3322, Forma B y D, con sección cuadrada y rectangular, para tornos mono- y multihusillos



L	d	B	H	Rechts right hand à droite derecha	Links left hand à gauche izquierda	No.
12,1	3,5	10	10	•		100277
12,1	3,5	10	10		•	100278
12,1	3,5	12	12	•		154723
12,1	3,5	12	12		•	155578
12,1	3,5	16	16	•		168319
12,1	3,5	16	16		•	168318
12,1	3,5	20	20	•		165137
12,1	3,5	20	20		•	165136

L	d	B	H	Rechts right hand à droite derecha	Links left hand à gauche izquierda	No.
14,4	4	12	12	•		100279
14,4	4	12	12		•	100280
14,4	4	16	16	•		168323
14,4	4	16	16		•	168322
14,4	4	20	20	•		168325
14,4	4	20	20		•	168324

Ersatzteile siehe Seite 1.20.050 · Refer to Page 1.20.050 for spare parts · Pieces de rechange voir page 1.20.050 · Piecas de repuestos ver pagina 1.20.050

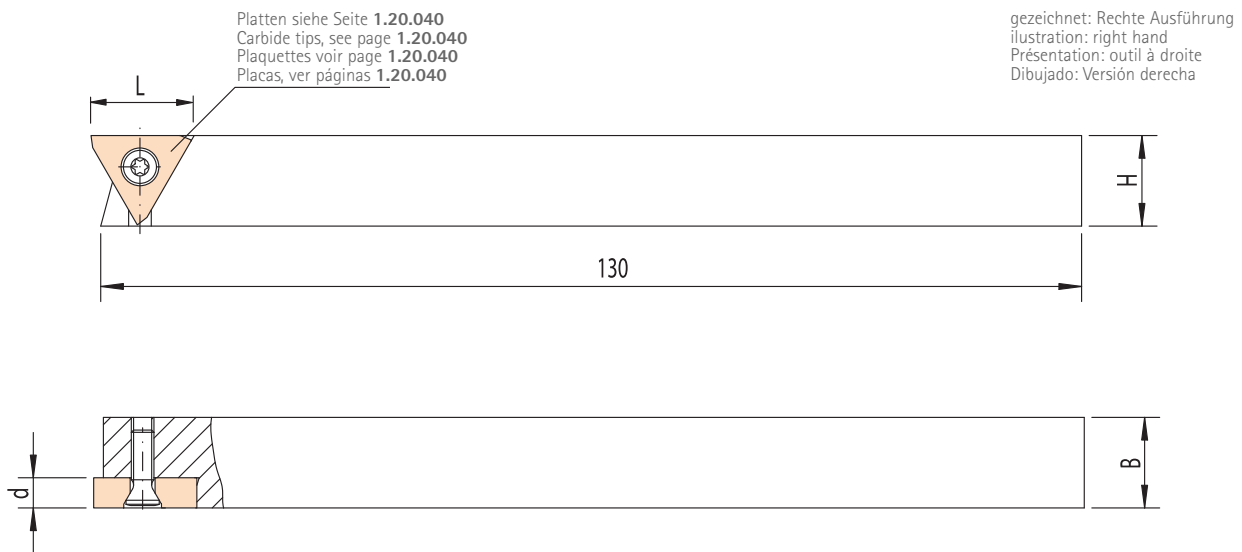


D WEP-Grundkörper nach VDI 3322
Form B und D mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt für Ein- und Mehrspindeldrehautomaten

F Porte-plaquette WEP selon VDI 3322,
forme B et D à section carrée et rectangulaire
pour tours automatiques monobroche et
multibroche

GB WEP-Tip holders in accordance with
VDI 3322, shapes B and D, with square
and rectangular cross sections for single
and multi-spindle automatic lathes

E Cuerpos base WEP, según VDI-3322,
Forma B y D, con sección cuadrada y
rectangular, para tornos mono- y multihusillos



L	d	B	H	Rechts right hand à droite derecha	Links left hand à gauche izquierda	No.
19,05	3	16	16	•		213485
19,05	3	16	16		•	213486
19,05	3	20	20	•		213487
19,05	3	20	20		•	213489
19,05	5	16	16	•		100281
19,05	5	16	16		•	100282
19,05	5	16	20	•		168327
19,05	5	16	20		•	155579
19,05	5	20	20	•		160981
19,05	5	20	20		•	160909

L	d	B	H	Rechts right hand à droite derecha	Links left hand à gauche izquierda	No.
23,6	3	20	20	•		213497
23,6	3	20	20		•	213498
23,6	7	20	20	•		100283
23,6	7	20	20		•	100284
23,6	7	20	25	•		155580
23,6	7	20	25		•	166817
23,6	7	25	25	•		162918
23,6	7	25	25		•	162919

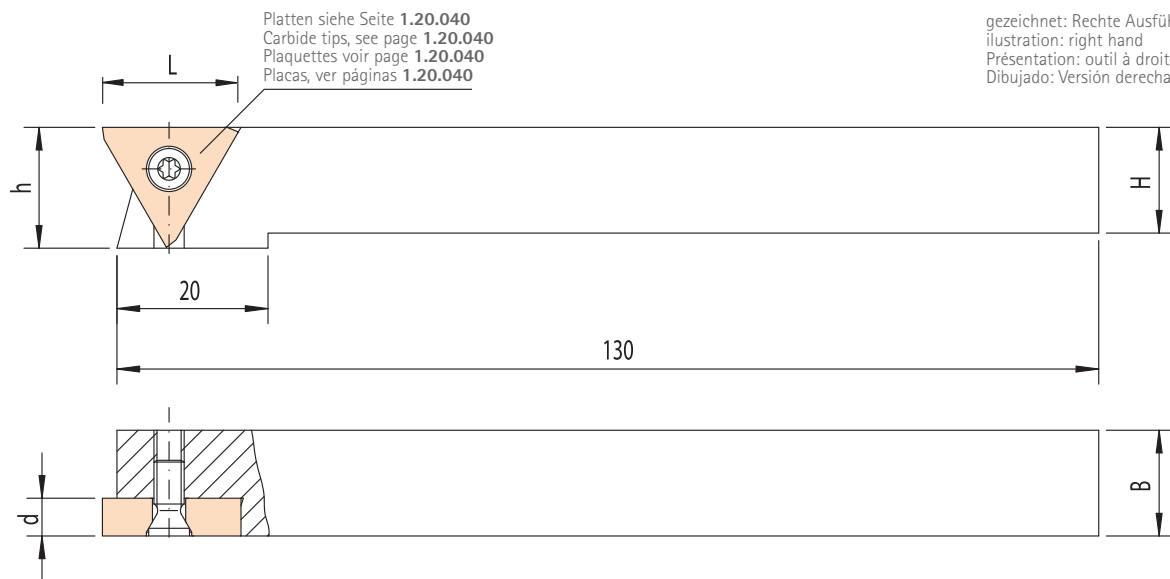
Ersatzteile siehe Seite 1.20.050 · Refer to Page 1.20.050 for spare parts · Pieces de rechange voir page 1.20.050 · Piecas de repuestos ver pagina 1.20.050

D WEP-Grundkörper nach VDI 3322 Form B und D mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt für Ein- und Mehrspindeldrehautomaten

F Porte-plaquette WEP selon VDI 3322, forme B et D à section carrée et rectangulaire pour tours automatiques monobroche et multibroche

GB WEP-Tip holders in accordance with VDI 3322, shapes B and D, with square and rectangular cross sections for single and multi-spindle automatic lathes

E Cuerpos base WEP, según VDI-3322, Forma B y D, con sección cuadrada y rectangular, para tornos mono- y multihusillos



L	d	B	H	h	Rechts right hand à droite derecha	Links left hand à gauche izquierda	No.
12,1	3,5	10	10	12	•		168363
12,1	3,5	10	10	12		•	167873
14,4	4	12	10	12	•		168321
14,4	4	12	10	12		•	168320
19,05	3	12	12	16	•		213483
19,05	3	12	12	16		•	213484
19,05	5	12	12	16	•		171287
19,05	5	12	12	16		•	171286
19,05	5	14	14	16	•		155974
19,05	5	14	14	16		•	168364
19,05	5	16	10	16	•		168326
19,05	5	16	10	16		•	165129
19,05	5	16	12	16	•		162033
19,05	5	16	12	16		•	162032
19,05	5	16	14	16	•		157133
19,05	5	16	14	16		•	161533
23,6	3	12	12	20	•		213493
23,6	3	12	12	20		•	213494
23,6	3	16	16	20	•		213495
23,6	3	16	16	20		•	213496
23,6	7	14	12	20	•		165281
23,6	7	14	12	20		•	168328
23,6	7	14	14	20	•		161759

L	d	B	H	h	Rechts right hand à droite derecha	Links left hand à gauche izquierda	No.
23,6	7	14	14	20		•	168329
23,6	7	16	16	20	•		165256
23,6	7	16	16	20		•	168330
23,6	7	20	14	20	•		168331
23,6	7	20	14	20		•	162664
23,6	7	20	16	20	•		161297
23,6	7	20	16	20		•	164320
23,6	10	20	16	24	•		188901
23,6	10	20	16	24		•	188902
23,6	10	20	20	24	•		189206
23,6	10	20	20	24		•	189207
30,6	4	16	16	30	•		213499
30,6	4	16	16	30		•	213501
30,6	4	20	20	30	•		213502
30,6	4	20	20	30		•	213504
30,6	4	25	25	30	•		213505
30,6	4	25	25	30		•	213507
30,6	8	16	16	30	•		213508
30,6	8	16	16	30		•	213510
30,6	8	20	20	30	•		213511
30,6	8	20	20	30		•	213512
30,6	8	25	25	30	•		213513
30,6	8	25	25	30		•	213514

Ersatzteile siehe Seite 1.20.050 · Refer to Page 1.20.050 for spare parts · Pieces de rechange voir page 1.20.050 · Piecas de repuestos ver pagina 1.20.050

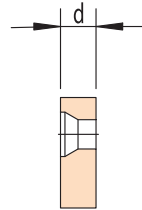
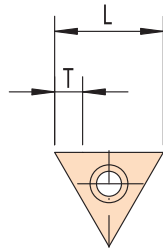


D Wendeplatten
für WEP-Grundkörper

F Plaquettes interchangeables
pour porte-plaquette WEP

GB Interchangeable tips
for WEP-tip holders

E Placas intercambiables
para los cuerpos base WEP



T = Stechtiefe
T = Profile depth
T = Profondeur du profil
T = Profundidad del ranurado

L	d	T	Qualität/Granit® Grade/Granit® Nuance/Granit® Calidad/Granit®	No.
12,1	3,5	3	80	100287
12,1	3,5	3	100	100288
12,1	3,5	3	2000	151519
12,1	3,5	3	Cermet	160561
14,4	4	3,7	80	100289
14,4	4	3,7	100	100290
14,4	4	3,7	2000	151520
14,4	4	3,7	Cermet	160562
14,4	5	3,7	80	179273
14,4	5	3,7	100	179274
14,4	5	3,7	2000	179275
14,4	5	3,7	Cermet	179276
19,05	3	5	80	212546
19,05	3	5	100	212547
19,05	3	5	2000	212549
19,05	4	5	80	212550
19,05	4	5	100	212551
19,05	4	5	2000	212552
19,05	5	5	80	100291
19,05	5	5	100	100292
19,05	5	5	2000	151521
19,05	5	5	HSS-E	100293
19,05	5	5	Cermet	160563
19,05	7	5	80	213472
19,05	7	5	100	186499
19,05	7	5	2000	212088

L	d	T	Qualität/Granit® Grade/Granit® Nuance/Granit® Calidad/Granit®	No.
23,6	3	6,3	80	212553
23,6	3	6,3	100	212554
23,6	3	6,3	2000	212555
23,6	4	6,3	80	212556
23,6	4	6,3	100	212557
23,6	4	6,3	2000	212558
23,6	5	6,3	80	212559
23,6	5	6,3	100	212560
23,6	5	6,3	2000	191872
23,6	7	6,3	80	100294
23,6	7	6,3	100	100295
23,6	7	6,3	2000	151522
23,6	7	6,3	HSS-E	100296
23,6	7	6,3	Cermet	160564
23,6	8	6,3	80	177964
23,6	8	6,3	100	177965
23,6	8	6,3	2000	177966
23,6	8	6,3	HSS-E	177967
23,6	10	6,3	80	213473
23,6	10	6,3	100	213474
23,6	10	6,3	2000	188832
23,6	12	6,3	80	213475
23,6	12	6,3	100	213476
23,6	12	6,3	2000	210541
30,6	4	8,3	80	212561
30,6	4	8,3	100	212562
30,6	4	8,3	2000	212563
30,6	8	8,3	80	212564
30,6	8	8,3	100	212565
30,6	8	8,3	2000	212566

Qualitätserläuterungen siehe Register 12.10 · Grade explanation see register 12.10 · Définition des nuances voir chapitre 12.10 · Especificación de calidad ver registro 12.10

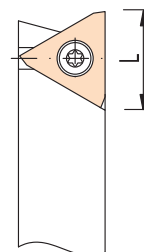
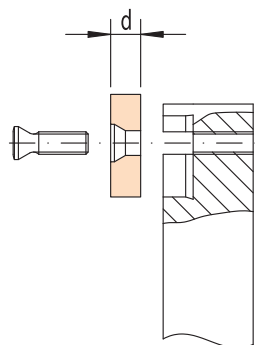


D **Ersatzteile**
für WEP-System

F **Pièces de rechange**
pour Système WEP

GB **Spare parts**
for WEP-System

E **Piezas de Repuestos**
para WEP Sistema

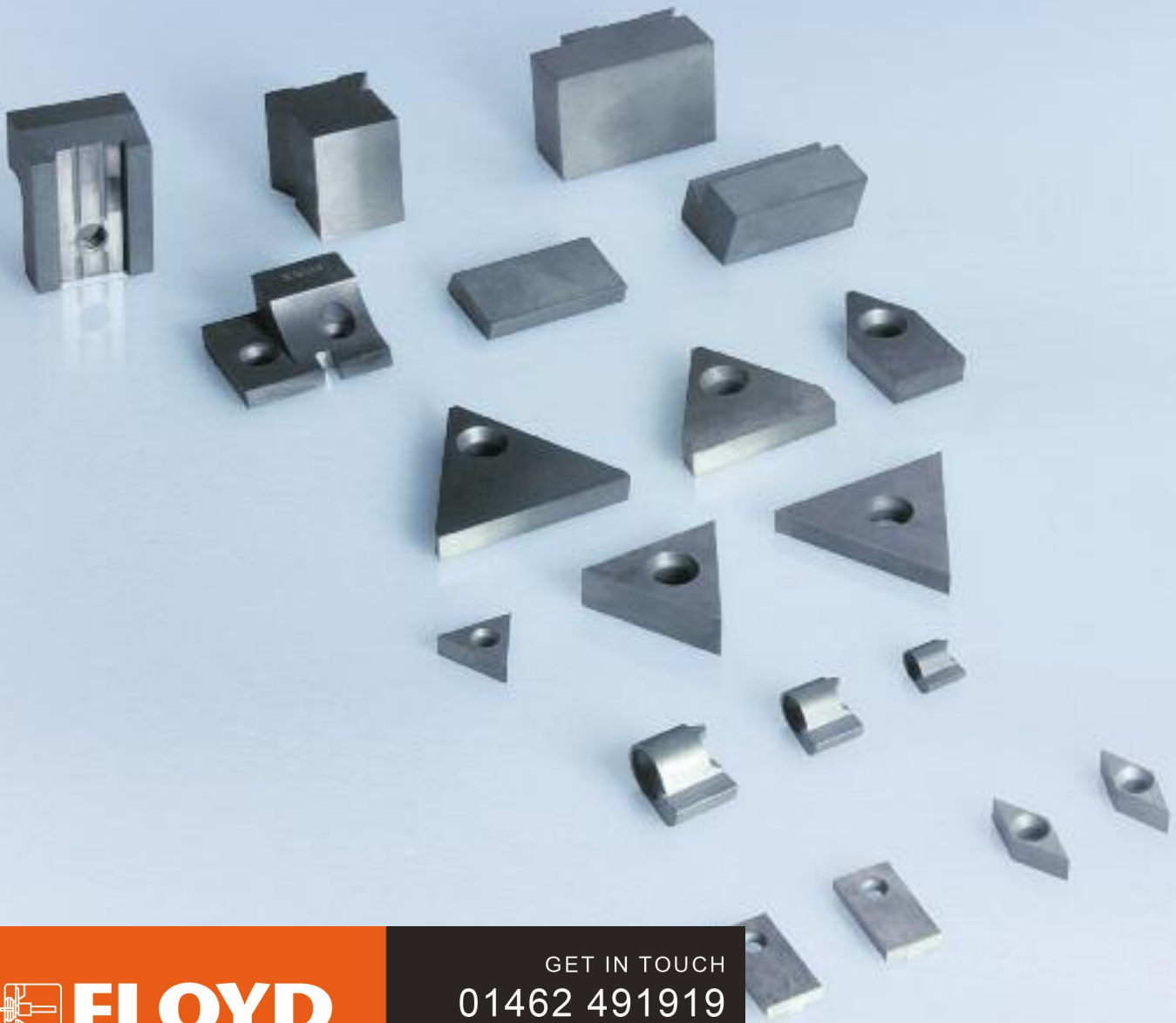


		L	d	Bezeichnung Description Désignation Denominación	No.
	Torx-Schraube Retaining Screw Vis torx Tornillo Torx	9,7	3	T6 M2x5,5	154490
		12,1	3,5	T8 M2,5x7	154491
		14,4	4	T8 M3x7,5	154492
		19,05	<7	T15 M4x10	151845
		19,05	7	T15 M4x14,4	189567
		23,6	<=7	T20 M5x12	154494
		23,6	>7	T20 M5x15	154495
		23,6	>10	T20 M5x20	190196
		30,6	4	T20 M5x12	154494
		30,6	8	T20 M5x15	154495
			Schraubendreher Screwdriver Tourne vis Atornillador	für	
	T8				154093
	T15				154482
	T20				154305
	Griffschlüssel Handle wrench Clé à poignée Llave con mango	für		T6	152960
				T8	152961
				T15	154487
				T20	154488
	Winkelschlüssel Angle key Clé coudée Llave con angulo	für		T6	154484
				T8	151409
				T15	154485
				T20	152959



Qualitätserläuterungen
Quality Specifications
Domaine d'application
des nuances
Definiciones de calidad

Technischer Anhang
Technical report
Appendice technique
Anexo técnico



FLOYD

THE TOOLING SPECIALISTS FOR PRECISION COMPONENT MACHINING

GET IN TOUCH

01462 491919

www.floydautomatic.co.uk
sales@floydautomatic.co.uk

schwanog

D **Empfohlene Qualitäten und Schnittdaten**
GB **Recommended grades and cutting data**
F **Nuances et conditions de coupe recommandées**
E **Calidad y velocidad de corte recomendables**

D Werkstoff		Granit" 80	Granit" 100	Granit" 2000	HSS
GB Material	Vc in m/min	Vc	Vc	Vc	Vc
F Matière					
E Material	f in mm/U	f	f	f	f
D NE-Metalle	Messing / Bronze / Alu	80-250 / 0,05-0,3			Für alle Werkstoffe mit niedrigen Schnittwerten und ungünstigen Maschinenverhältnissen. For all materials with slow cutting speed and unfavourable machining characteristics. Pour usinage de tous matériaux à faible vitesse de coupe et conditions machines défavorables. Para todos los materiales con condiciones de corte bajas y condiciones de trabajo desfavorables.
GB Non-Ferrous Metal	Brass / Bronze / Aluminium				
F Alliage léger	Laiton / Bronze / Alu				
E Metales no férricos	Latón / Bronce / Aluminio				
D Automatenstahl		70 – 250			
GB Free-Cutting Steel	9SMnPb28, 10S20	0,05 – 0,2			
F Acier de décolletage	9SMn28K, 9SMn36K				
E Acero de decoletaje					
D Einsatz- u. Vergütungsstahl			90 – 250		
GB Cementation- and Heat-Treatable Steel			0,02 – 0,15		
F Acier d'amélioration	C15, C35, C45Pb, Ck15				
E Acero de cementación	Ck35, Ck45, 16MnCr5				
D Legierungsstahl				30 – 120	
GB Valve Steel, Alloys,	100Cr6, 100CrS6			0,02 – 0,1	
F Acier fortement allié	90MnCrV8				
E Acero de aleación					
D Rostfreier Stahl				30 – 120	
GB Stainless Steel	V2A, X10CrNiS1B 9			0,03 – 0,15	
F Acier inox	X5CrNiMo17 12 2				
E Acero Inox					
D Allgemeiner Baustahl			50 – 130		
GB Structural and Constructional Steel	St37		0,03 – 0,2		
F Acier de construction	St60				
E Acero de construcción					
D Gusseisen-Stahlguss		70 – 250			
GB Cast Iron, Cast Steel	GG20	0,05 – 0,35			
F Fonte	GG50				
E Acero de fundición					
D Hochfester Stahl				30 – 140	
GB High-Tensile Steel	ETG88			0,02 – 0,2	
F Acier à haute résistance	ETG100				
E Acero de alta resistencia					

D Zur Verbesserung der Standzeit bieten wir Ihnen, je nach Bearbeitungserfordernis, die entsprechende Beschichtung der Schneide an.
GB To improve tool live we offer you coated tools in accordance with the application.
F Afin d'augmenter la durée de vie de vos plaquettes, nous vous proposons de revêtir les arêtes de coupe profilées.
E Para mejorar la duración de la herramienta, según exigencias de mecanizado, el tratamiento o recubrimiento adecuado.

D Beschichtungsempfehlung
GB Coating recommendation
F Proposition de revêtement
E Recubrimiento recomendado

D Werkstoff GB Material F Matière E Material		TiN	TiCN	TiALN	CrN	Diamant
		Titan Nitrid	Titan Carbo Nitrid	Titan Aluminium Nitrid	Chrom Nitrid	
D NE-Metalle GB Non-Ferrous Metal F Alliage léger E Metales no férricos	Alu Bronze Messing		X		X	X
D Automatenstahl GB Free-Cutting Steel F Acier de décolletage E Acero de decoletage	9SMnPb28, 10S20 9SMn28K, 9SMn36K	X		X		
D Einsatz- u. Vergütungsstahl GB Cementation- and Heat-Treatable Steel F Acier d'amélioration E Acero de cementación	C15, C35, C45Pb, Ck15 Ck35, Ck45, 16MnCr5	X		X		
D Legierungsstahl GB Valve Steel, Alloys, F Acier fortement allié E Acero de aleación	100Cr6, 100CrS6 90MnCrV8	X		X		
D Rostfreier Stahl GB Stainless Steel F Acier inox E Acero Inox	V2A, X10CrNiS1B 9 X5CrNiMo17 12 2			X		
D Allgemeiner Baustahl GB Structural and Constructional Steel F Acier de construction E Acero de construcción	St37 St60	X	X			
D Gusseisen-Stahlguss GB Cast Iron, Cast Steel F Fonte E Acero de fundición	GG20 GG50	X		X		
D Hochfester Stahl GB High-Tensile Steel F Acier à haute résistance E Acero de alta resistencia	ETG88 ETG100	X		X		
D Kunststoff mit Glas- Kohlefaser GB Plastic with glass-carbon fiber F Plastique renforcé fibre de glace – fibre de carbone. E Aleación plástica de fibra de vidrio y fibra de carbono			X	X		X

D Je nach Schnittgeschwindigkeit, Vorschub und Stabilität kann die Beschichtungsempfehlung differieren.
 GB The coating recommendation can vary depending on cutting speed, feed rate and stability.
 F En fonction des vitesses de coupe, avances et rigidité machine, les revêtements proposés peuvent avoir des résultats différents.
 E Según velocidad de corte, avance y rigidez de la herramienta pueden hacer variar el recubrimiento recomendado.

zwingend empfohlen X
empfehlenswert X

